

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Филиал общества с ограниченной ответственностью "ПепсиКо Холдингс" в Новосибирской области

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	42	42	0	0	42	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	92	92	0	0	92	0	0	0	0
из них женщин	12	12	0	0	12	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (по/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного характера	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Производственный отдел																							
Участок Упаковки (Линии C1x1,2 Линии PC 50, PC 14.3, PC 14.4)																							
155A	Наладчик-оператор производственного процесса	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
156A (155A)	Наладчик-оператор производственного процесса	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157A (155A)	Наладчик-оператор производственного процесса	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158A (155A)	Наладчик-оператор производственного процесса	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

[illegible]

189	Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
193A	Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194A (193A)	Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195A (193A)	Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196A (193A)	Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Линии Слх																							
201A	Наладчик-оператор производственного процесса	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202A (201A)	Наладчик-оператор производственного процесса	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203A (201A)	Наладчик-оператор производственного процесса	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204A	Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
205A (204A)	Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
206A (204A)	Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
207A (204A)	Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
208A	Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
209A (208A)	Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
210A (208A)	Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 05.12.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

<u>Директор завода</u>	<u></u>	<u>Буховцов А.В.</u>	<u></u>
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

<u>Операционный менеджер производства</u>	<u></u>	<u>Горт С.В.</u>	<u></u>
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

<u>Начальник отдела по ОТ и ЭБ</u>	<u></u>	<u>Панкова О.А.</u>	<u></u>
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Главный энергетик		Тараник Ю.А.	
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Менеджер склада и логистики		Пивоварова О.А.	
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:			
5942		Симанович Семён Васильевич	05.12.2025
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)