

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Филиал общества с ограниченной ответственностью "ПепсиКо Холдингс" в Новосибирской области

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3			класс 4
							3.1	3.2	3.3	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Рабочие места (ед.)	90	90	0	17	73	0	0	0	0	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	207	207	0	31	176	0	0	0	0	
из них женщин	104	104	0	18	86	0	0	0	0	
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Классы (подклассы) условий труда																							
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Отдел управления цепями поставок																									
145	Специалист по планированию снабжения сырья и материалов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
Отдел управления первичными цепями поставок																									
146	Региональный тренер по техническому обслуживанию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
Отдел обеспечения качества и пищевой безопасности																									
16	Начальник лаборатории	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
18	Старший техник-лаборант	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
20А	Техник-лаборант	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
21А (20А)	Техник-лаборант	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		

147	Старший техник-лаборант	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
Технический отдел																										
94	Техник очистных сооружений	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Да	Нет	Нет	Нет
96	Техник-электромеханик	-	-	-	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Да	Нет	Нет	Нет
Производственный отдел																										
25	Инженер контрольных систем управления	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Инженер по надежности оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
27A	Инженер-механик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
28A (27A)	Инженер-механик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Координатор по эффективности производственного участка	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Да	Нет	Нет	Нет
30	Координатор по эффективности производственного участка	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Да	Нет	Нет	Нет
34	Менеджер производственной смены	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
35	Менеджер производственной смены	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
36	Специалист контрольных систем управления	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Да	Нет	Нет	Нет
37	Специалист по картофельному процессу	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
38	Специалист по упаковке	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Техник-механик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Да	Нет	Нет	Нет
104A	Упаковщик готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
105A (104A)	Упаковщик готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
106A (104A)	Упаковщик готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
112A	Старший упаковщик готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
113A (112A)	Старший упаковщик готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
114A (112A)	Старший упаковщик готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
148A	Контролер производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
149A (148A)	Контролер производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
150A (148A)	Контролер производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
151A (148A)	Контролер производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
152	Контролер производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
153	Специалист по производственному оборудованию и процес-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет

[illegible]

Дата составления: 08.04.2025

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Филиал общества с ограниченной ответственностью "ПепсиКо Холдинг" в Новосибирской области

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
Технический отдел					
94. Техник очистных сооружений	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	09.04.2030	Технический отдел	
96. Техник-электромеханик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	09.04.2030	Технический отдел	
Производственный отдел					
29. Координатор по эффективности производственного участка	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	09.04.2030	Производственный отдел	
30. Координатор по эффективности производственного участка	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	09.04.2030	Производственный отдел	
36. Специалист контрольных систем управления	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	09.04.2030	Производственный отдел	
40. Техник-механик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	09.04.2030	Производственный отдел	
104А(105А; 106А). Упаковщик готовой продукции	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	неотложно	Производственный отдел	выполняется
112А(113А; 114А). Старший упаковщик готовой продукции	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	неотложно	Производственный отдел	выполняется
148А(149А; 150А; 151А). Контролер производства	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	неотложно	Производственный отдел	выполняется
152. Контролер производства	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	неотложно	Производственный отдел	выполняется
Участок упаковки РС; С/к					
155А(156А; 157А; 158А). Наладчик-оператор производственного процесса	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
159А(160А; 161А). Наладчик-оператор производственного процесса	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
162А(163А; 164А; 165А). Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
166А(167А; 168А). Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
169А(170А; 171А; 172А). Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
173А(174А; 175А; 176А). Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
Участок: Процесс РС					
177А(178А; 179А; 180А). Наладчик-оператор производственного процесса	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
181А(182А; 183А; 184А). Наладчик-оператор производственного процесса	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
185А(186А; 187А; 188А). Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
189А(190А; 191А; 192А). Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется
193А(194А; 195А; 196А). Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	неотложно	Производственный отдел	выполняется

197А(198А; 199А; 200А). Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	нормально	Прасерборгский округ	Имения
Участок: Процесс С1х					
201А(202А; 203А). Наладчик-оператор производственного процесса	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	нормально	Прасерборгский округ	Имения
204А(205А; 206А; 207А). Наладчик-оператор производственного процесса 2 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	нормально	Прасерборгский округ	Имения
208А(209А; 210А). Наладчик-оператор производственного процесса 3 уровня	Обеспечить соблюдение работниками рациональных режимов труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	нормально	Прасерборгский округ	Имения

Дата составления: 08.04.2025